

Sušící agregáty voštinové

Sušící agregáty série SD-H se používají především pro sušení hygroskopických technických plastů. Voštinový rotor je použit s cílem zajištění efektivního sušení. V nabídce jsou dva typy voštinových rotorů: H4 a H5, které při standardních okolních podmínkách dosahují vysokého vysušení vzduchu s hodnotou rosného bodu -40°C respektive -50°C . Série SD-H je standardně vybavena přesným řízením teploty PID, na přání s LCD dotekovým displejem a zobrazením hodnoty rosného bodu. Tato série zahrnuje 14 velikostních modelů s voštinovým vysoušením, největší z nich dosahuje výkonu produkce suchého vzduchu $3000\text{ m}^3/\text{hod}$.

Charakteristika:

- Pro řízení teploty využívá jednotku s PID regulací, možnost nastavení regenerační teploty s funkcí zobrazení reálné teploty na displeji.
- Dva typy voštinových rotorů H4 a H5 s různým sušícím výkonem a různým dosažením hodnoty rosného bodu.
- Při standardních podmínkách okolního prostředí dosahuje model H5 rosného bodu méně než -50°C .
- Vybava s procesním topením a regulací teploty je jako nadstandard příslušející sušení materiálu v sušícím silu.
- Sušící agregáty série SD-H jsou vybaveny dvěma kondenzátory, aby byla zajištěna nízká teplota vratného vzduchu a nízký rosný bod.
- Hlavní vypínač s funkcí mechanického zámku. (modely SD700H a vyšší).



SD-300H5-LC-D

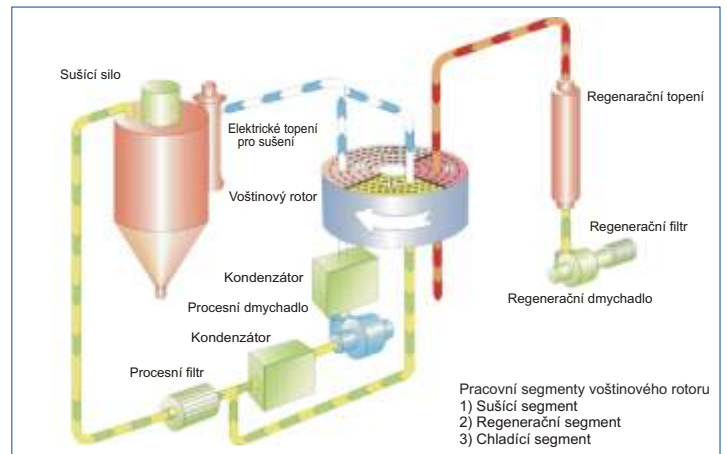


SD-50H

Co je to voština (honeycele) ?

Hlavní část voštinového rotoru je vyrobena z keramických vláken a organických aditiv, spékaných při vysokých teplotách s molekulárním sítem a silikagelem. Tato vnitřní kompaktní výplň rotoru svou strukturou připomíná voštinové včelí plástve. Na rozdíl od běžného silikagelu nebo molekulového síta, které stárnutím uvolňují prach, jenž se dostává do sušeného materiálu a kontaminuje jej, voština zůstává stabilní. Voštinový rotor nabízí neomezenou životnost, může být čištěn, což běžné molekulové síto neumožňuje a při jeho znečištění nezbyvá, než celou náplň vyměnit. Vlhkost je ze vzduchu při průchodu množstvím otvorů voštinového rotoru velmi rychle absorbována do molekulového síta obsaženého v rotoru. Vzduch, vycházející z rotoru má velmi nízký rosný bod -40°C resp. -50°C . Regenerace a sušení pracuje na stejném principu a běží souběžně. Jediný rozdíl je ve směru proudění vzduchu a ve velikosti teploty.

Princip činnosti



Specifikace suších výkonů

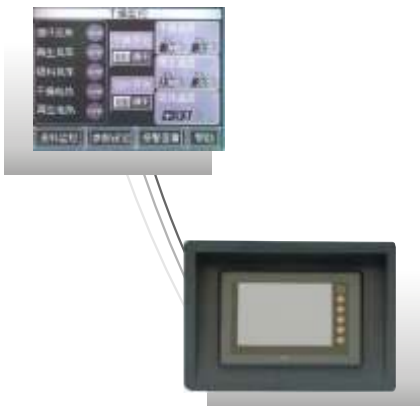
Přírodní materiál	Teplota sušení (°C)	Doba sušení (hod)	Měrné teplo (J/kg.°C)	Objemová hmotnost materiálu (kg/dm³)	Počáteční obsah vody (%)	Konečný obsah vody (%)	Sušící výkon (kg/hod)												
							SD50H	SD80H	SD120H	SD150H	SD200H	SD300H	SD400H	SD500H	SD700H	SD1000H	SD1500H	SD2000H	SD3000H
ABS	80	2-3	0.34	0.6	0.3	0.02	18	27	35	71	105	180	210	285	355	425	710	1065	1500
CA	75	2-3	0.5	0.5	1	0.02	15	22	30	60	90	150	180	235	295	355	590	885	1200
CAB	75	2-3	0.5	0.5	0.8	0.02	15	22	30	60	90	150	180	235	295	355	590	885	1200
CP	75	2-3	0.6	0.6	1	0.02	18	27	35	71	106	180	210	285	355	425	710	1060	1500
LCP	150	4	0.6	0.6	0.04	0.02	13	20	27	55	80	135	160	210	265	320	530	800	1150
POM	100	2	0.35	0.6	0.2	0.02	27	40	53	105	160	265	320	425	530	640	1060	1600	2400
PMMA	80	3	0.35	0.65	0.5	0.02	19	29	38	77	115	192	230	307	383	460	767	1150	1530
IONOMER	90	3-4	0.55	0.5	0.1	0.04	11	17	22	44	66	111	133	177	220	265	442	663	1000
PA6/6.6/6.10	75	4-6	0.4	0.65	1	0.05	10	14	19	38	58	96	115	153	192	230	383	575	960
PA11	75	4-5	0.58	0.65	1	0.05	12	17	23	46	69	115	138	184	230	275	460	690	1000
PA12	75	4-5	0.28	0.65	1	0.05	12	17	23	46	69	115	138	184	230	275	460	690	1000
PC	120	2-3	0.28	0.7	0.3	0.01	21	31	41	83	124	206	250	330	413	495	826	1238	960
PU	90	2-3	0.45	0.65	0.3	0.02	19	29	38	77	115	190	230	307	383	460	767	1150	1530
PBT	130	3-4	0.3-0.5	0.7	0.2	0.02	15	23	31	62	93	155	186	248	310	372	620	930	1100
PE	90	1	0.55	0.6	0.01	0.01	53	80	106	212	318	531	637	850	1062	1275	2125	3185	4000
PEI	150	3-4	0.6	0.6	0.25	0.02	13	20	27	53	80	133	160	212	265	320	530	800	1200
PET	160	4-6	0.3-0.5	0.85	0.2	0.05	13	19	25	50	75	125	150	200	250	300	500	750	1150
PETG	70	3-4	0.6	0.6	0.5	0.02	13	20	27	53	80	133	160	212	265	320	530	800	1200
PEN	170	5	0.85	0.85	0.1	0.05	15	23	30	60	90	150	180	240	300	360	600	900	1300
PES	150	4	0.7	0.7	0.8	0.02	15	23	30	60	90	150	180	240	300	360	600	900	1300
PMMA	80	3	0.65	0.65	0.5	0.02	19	29	38	77	115	190	230	310	385	460	765	1150	1530
PPO	110	1-2	0.4	0.5	0.1	0.04	22	33	44	88	133	220	265	355	440	530	885	1330	1730
PPS	150	3-4	0.6	0.6	0.1	0.02	13	20	27	53	80	133	160	212	265	320	530	800	1200
PI	120	2	0.27	0.6	0.4	0.02	27	40	53	105	160	265	320	425	530	640	1060	1600	2400
PP	90	1	0.46	0.5	0.1	0.02	44	66	88	180	265	442	530	710	885	1060	1770	2655	3500
PS(GP)	80	1	0.28	0.5	0.1	0.02	44	66	88	180	265	442	531	708	885	1062	1770	2655	3500
PSU	120	3-4	0.31	0.65	0.3	0.02	14	22	29	60	85	145	173	230	290	345	575	865	1300
PVC	70	1-2	0.2	0.5	0.1	0.02	22	33	44	90	135	220	265	355	442	530	885	1330	1730
SAN(AS)	80	1-2	0.32	0.5	0.1	0.05	22	33	44	90	135	220	265	355	442	530	885	1330	1730
TPE	110	3	0.7	0.7	0.1	0.02	20	30	40	85	125	205	250	330	413	495	826	1238	1650

Poznámka: 1) Pro použití se separátními sušícími sily.
2) Konečný obsah vody nižší než 0,005% při teplotě ovzduší 20°C a relativní vlhkosti 65%.

We reserve the right to change specifications without prior notice.

Zařízení na přání

- Dotekový displej (LCD s PLC řízením)



- Elektrické vytápění (s řídicí jednotkou teploty)



- Displej snímače rosného bodu



Přenosný

- Olejový filtr (Vhodné pro materiál se změkčovadlem-katalyzátorem)

Model	Použití pro typ
EOF-80	SD-80H~200H
EOF-300	SD-300H~400H
EOF-500	SD-500H~700H
EOF-1000	SD-1000H~1500H



Vestavba do rozvaděče

- Cyklonový odlučovač prachu (Vhodné pro systém sušení PET s velkým podílem prachu)

Model	Použití pro typ
ACF-3"	SD-300H~400H
ACF-4"	SD-500H~700H
ACF-5"	SD-1000H
ACF-6"	SD-1500H
ACF-8"	SD-2000H



Technické údaje

Model	SD30H	SD50H	SD80H	SD120H	SD150H	SD200H	SD300H	SD400H	SD500H	SD700H	SD1000H	SD1500H	SD2000H	SD3000H
Výkon-suchý vzduch (m ³ /h)	30	50	80	120	150	200	300	400	500	700	1000	1500	2000	3000
Procesní topení * (kW)	3	3.9	6	6	7.2	12	15	18	21	24	32	58	80	96
Procesní dmychadlo (kW,50/60Hz)	0.2/0.2	0.4/0.5	0.75/0.85	0.9/1.1	1.75/1.9	1.75/1.9	2.2/2.6	3.4/3.7	5.5/6.3	5.5/6.3	9/11	9 × 2/11 × 2	13 × 2/15 × 2	13 × 3/15 × 3
Regenerační dmychadlo (kW,50/60Hz)	0.2/0.2	0.2/0.2	0.2/0.2	0.2/0.2	0.4/0.5	0.4/0.5	0.75/0.85	0.75/0.85	1.75/1.9	1.75/1.9	2.2/2.6	3.4/3.7	3.4/3.7	7.5/8.6
Regenerační topení (kW)	3	3	3.5	3.5	4	5.4	7.2	7.2	10	10	15	20	20	30
Průměr trubky (inch)	2"	2"	2"	2"	2.5"	2.5"	3"	3"	4"	4"	5"	6"	8"	8"
Napětí (V)	3 φ, 230/400/460/575V, 50/60Hz													
Rozměry														
H (mm)	1150	1150	1250	1250	1450	1450	1600	1600	1890	1890	2000	2000	2300	2500
W (mm)	480	480	530	530	660	660	700	700	900	900	1300	1300	1400	1600
D (mm)	750	750	820	820	1050	1050	1255	1255	1380	1380	1550	1910	1910	2160
Hmotnost (kg)	80	80	120	140	215	225	240	280	290	300	400	510	630	760

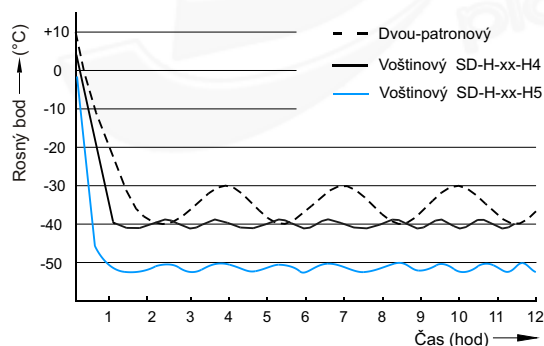
* Procesní topení je navíc při použití sušičiho síla.

We reserve the right to change specifications without prior notice.

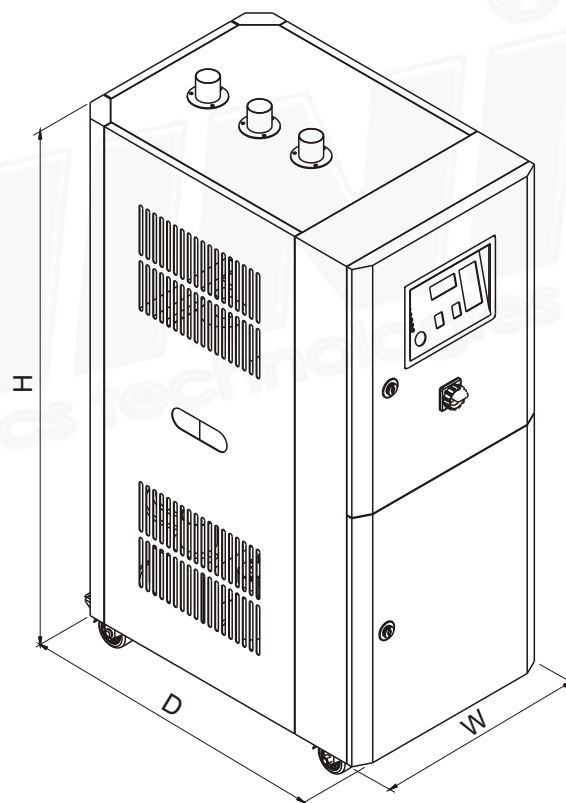
Vlhkost a obsah vody

Rosný bod (°C)	Relativní vlhkost (%)	Obsah vody	
		PPM	%
+20	100	23,072	2.307
+10	52.50	12,117	1.212
0	26.10	6,027	0.603
-10	11.20	2,574	0.257
-20	4.40	1,025	0.103
-30	1.60	378	0.038
-40	0.60	128	0.013
-50	0.20	39	0.004

Porovnání dosažení rosného bodu



Vnější rozměry



Výrobce:

Shini Plastics Technologies, Inc.

Corporate Strategic Center:

Jinshagang Industrial Zone, Dalang,
Dongguan, Guangdong, P.R.China.

Telephone: +86 (0)769 8111 6600

Facsimile: +86 (0)769 8111 6611

Email: shini@shini.com

www.shini.com

Distributor:

A.M. spol. s r.o.

Sladovnická 167,
46311 Liberec,
Česká republika.

Tel: +420 482 750 037

Fax: +420 485 163 999

Email: info@amcz.cz

www.amcz.cz