

A-SCAD-1U ÷ 6U



A-SCAD-12U ÷ 40U

**Nejjednodušší a cenově efektivní cesta
k sušení technických plastů
v malých množstvích
... s Vaším tlakovým vzduchem ...**



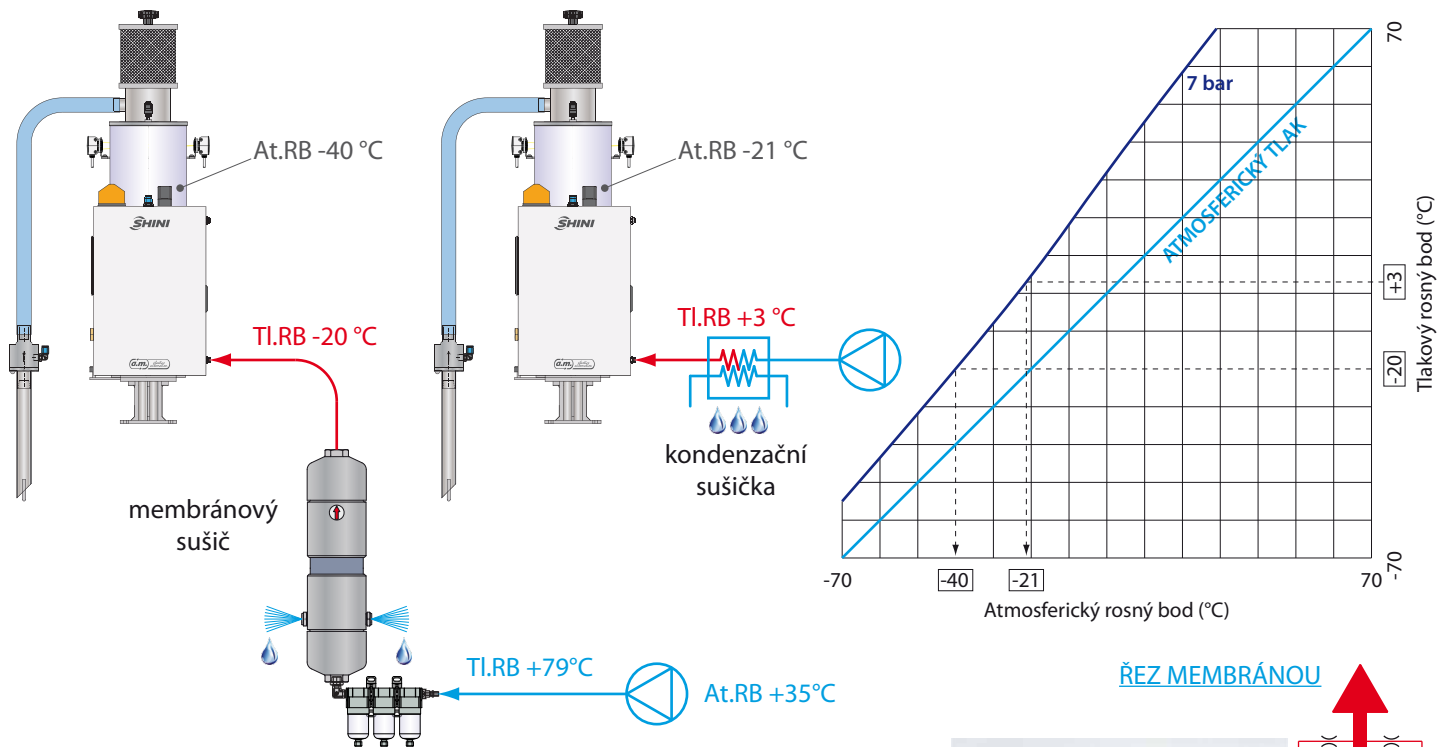
Základní princip tlakovzdušné sušičky A-SCAD

Pokud je Váš tlakový vzduch 7 bar vysušený (vymražený) kondenzační sušičkou

- Jeho tlakový rosný bod při 7 bar je přibližně $+3^{\circ}\text{C}$ po průchodu Vaší kondenzační sušičkou
- Po expanzi na přibližně atmosferický tlak v sušičce A-SCAD je rosný -21°C , což je dostačující pro většinu aplikací
- S naším předřazeným membránovým sušičem můžeme dosáhnout hodnoty rosného bodu až -60°C

Pokud je Váš tlakový vzduch 7 bar nevysušený

- Jeho tlakový rosný bod při 7 bar a nejnepříznivějších letních podmínkách ($35^{\circ}\text{C} / 100\% \text{ RV}$) je $+79^{\circ}\text{C}$
- S naším předřazeným membránovým sušičem garantujeme vysušení tlakového vzduchu na hodnotu -20°C
- Po expanzi na přibližně atmosferický tlak v sušičce A-SCAD je rosný bod -40°C



Membránový sušič tlakového vzduchu

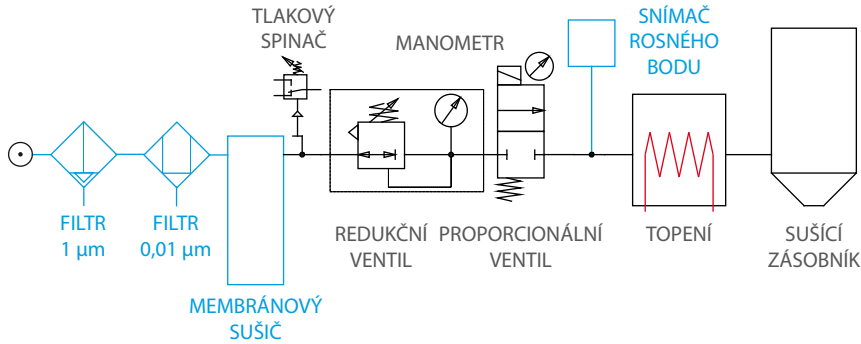
Dokonalý způsob, jak odstranit vodu ze vzduchu

- Tisíce miniaturních dutých vláken (membrán) odebírají vodní páru ze vzduchu
- Vodou nasycený vzduch je vtačován do jednotlivých vláken sušiče
- Molekuly vody jsou ve vzduchu nejmenší a jsou protlačovány stěnou membrány
- Na výstupu z vláken je vzduch vysušen na požadovanou hodnotu rosného bodu
- Část suchého vzduchu (cca 18%) proudí zpět vně vláken, absorbuje protlačenou vodu a vyfukuje ji ven
- Sušič nepotřebuje žádnou vnější energii, žádnou regeneraci...prostě se jenom připojí k tlakovému vzduchu

Energeticky úsporné sušičky A-SCAD

Tlakový vzduch je relativně drahá energie, A-SCAD nespotřebuje ani litr/min navíc

- Proporcionální průtokový ventil přesně řídí množství vzduchu, které vstupuje do sušícího zásobníku
- Na přání je možno vybavit sušičku snímačem rosného bodu
- Membránový sušič s neomezenou životností musí být chráněn před kontaminací olejem a pevnými částicemi



Řídicí systém A-SCAD

SmartAxis s dotekovým displejem a inteligentní software AMDrysoft SCAD pro jednoduchou obsluhu

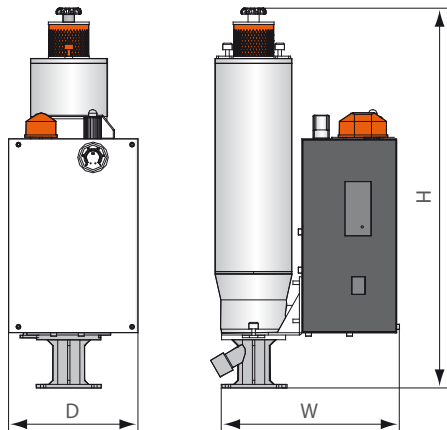
- Barevný dotekový display 3,8" s jednoduchou grafikou a intuitivním ovládáním
- V režimu nastavení sušičky ovládání dopravy materiálu, zadávání mezního rosného bodu a žádaný sušící výkon
- V režimu nastavení materiálu typ a označení materiálu, sušící teplota, doba sušení, objemová hmotnost a žádaný průtok
- Databáze 50-ti receptur, 21 základních pevných přednastavených receptur
- Provozní obrazovka aktuálního stavu se zobrazením rosného bodu, teploty a zbývající čas sušení po studeném startu



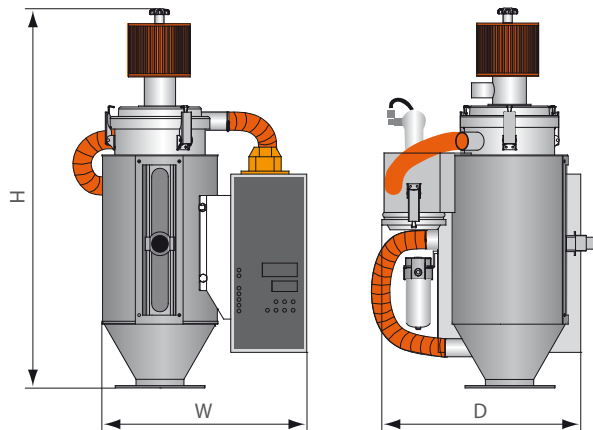
Jednoduchá obsluha
Zvolíte požadovaný výkon/recepturu a spustíte

Program AMDrysoft

<p>NASTAVENÍ:</p> <p>SUŠIČKA</p> <p>MATERIÁL</p> <p>SPUSTIT</p> <p>ÚVODNÍ STRANA</p>	<p>ZPĚT</p> <p>DOPRAVA MAT. ZAPNUTA</p> <p>MEZNÍ ROS.BOD [°C] -15</p> <p>VÝKON [G/HOD] 450</p> <p>(MAXIM. VÝKON): 660</p> <p>NASTAV. ČIDLA [%] 68</p> <p>NASTAVENÍ SUŠIČKY</p>	<p>ZPĚT RECEPTURY</p> <p>ABS</p> <p>TEPL. SUŠ. [°C] 80</p> <p>DOBA SUŠ. [MIN.] 150</p> <p>OBJ. HMOTN. [KG] 550</p> <p>PRŮTOK [L/HOD/KG] 2200</p> <p>NASTAVENÍ MATERIÁLU</p>	<p>ZPĚT</p> <p>ABS</p> <p>T: 80 t: 150</p> <p>Q: 550 Q: 2200</p> <p>RECEPTURA</p> <p>ABS</p> <p>TEPL.SUŠ.: 80</p> <p>DOBA SUŠ.: 150</p> <p>OBJ.HMOT.: 550</p> <p>PRŮTOK: 2200</p> <p>NASTAVENÍ RECEPTURY</p>	<p>INFO</p> <p>ROSNÝ BOD [°C] -20</p> <p>POŽAD. TEPL. [°C] 80</p> <p>SKUT. TEPLOTA [°C] 79</p> <p>ZBÝVÁ SUŠIT: 148 min. 38 s.</p> <p>ZASTAVIT</p> <p>PROVOZNÍ STAV</p>	<p>ZPĚT</p> <p>ČIDLO: 68[%]</p> <p>ABS</p> <p>TEPL. SUŠ. [°C] 80</p> <p>DOBA SUŠ. [MIN.] 150</p> <p>OBJ. HMOTN. [KG] 550</p> <p>PRŮTOK [L/HOD/KG] 2200</p> <p>PROVOZ INFO</p>
--	---	--	---	--	--



A-SCAD-1U ÷ 6U



A-SCAD-12U ÷ 40U

Typ materiálu	Zbytková vlhkost (%)	Teplota sušení (°C)	Doba sušení (hod)	Max. sušící výkon (kg/hod) / Max. průtok vzduchu (Nm³/hod)*											
				A-SCAD-1U		A-SCAD-3U		A-SCAD-6U		A-SCAD-12U		A-SCAD-20U		A-SCAD-40U	
ABS	0,015	80	2,5	0,22	0,48	0,66	1,45	1,32	2,90	2,64	5,81	4,40	9,68	8,80	19,36
POM	0,020	95	2,0	0,40	0,80	1,20	2,40	2,40	4,80	4,80	9,60	8,00	16,00	16,00	32,00
PMMA	0,020	80	3,5	0,19	0,56	0,56	1,67	1,11	3,34	2,23	6,69	3,71	11,14	7,43	22,29
PA6/6.6	0,050	80	5,0	0,12	0,24	0,36	0,72	0,72	1,44	1,44	2,88	2,40	4,80	4,80	9,60
PA11/12	0,050	80	4,5	0,13	0,27	0,40	0,80	0,80	1,60	1,60	3,20	2,67	5,33	5,33	10,67
PC	0,020	120	2,5	0,26	0,52	0,78	1,56	1,56	3,12	3,12	6,24	5,20	10,40	10,40	20,80
PC/ABS	0,020	100	3,0	0,22	0,43	0,65	1,30	1,30	2,60	2,60	5,20	4,33	8,67	8,67	17,33
PC/PBT	0,020	110	3,5	0,21	0,47	0,64	1,41	1,29	2,83	2,57	5,66	4,29	9,43	8,57	18,86
PU	0,020	90	2,5	0,26	0,52	0,78	1,56	1,56	3,12	3,12	6,24	5,20	10,40	10,40	20,80
PBT	0,020	135	3,5	0,23	0,50	0,69	1,51	1,37	3,02	2,74	6,03	4,57	10,06	9,14	20,11
PEI	0,010	150	4,5	0,17	0,42	0,50	1,25	1,00	2,50	2,00	5,00	3,33	8,33	6,67	16,67
PET	0,003	170	5,0	0,17	0,51	0,51	1,53	1,02	3,06	2,04	6,12	3,40	10,20	6,80	20,40
PETG	0,008	65	4,5	0,17	0,50	0,50	1,50	1,00	3,00	2,00	6,00	3,33	10,00	6,67	20,00
PES	0,050	165	3,5	0,23	0,46	0,69	1,37	1,37	2,74	2,74	5,49	4,57	9,14	9,14	18,29
PPO	0,020	90	2,5	0,26	0,52	0,78	1,56	1,56	3,12	3,12	6,24	5,20	10,40	10,40	20,80
PPS	0,020	90	2,5	0,26	0,52	0,78	1,56	1,56	3,12	3,12	6,24	5,20	10,40	10,40	20,80
PI	0,020	120	2,0	0,30	0,60	0,90	1,80	1,80	3,60	3,60	7,20	6,00	12,00	12,00	24,00
PS	0,020	80	1,0	0,50	1,00	1,50	3,00	3,00	6,00	6,00	12,00	10,00	20,00	20,00	40,00
PSU	0,020	120	3,5	0,19	0,41	0,56	1,23	1,11	2,45	2,23	4,90	3,71	8,17	7,43	16,34
SAN	0,050	80	1,5	0,33	0,67	1,00	2,00	2,00	4,00	4,00	8,00	6,67	13,33	13,33	26,67
TPE	0,020	110	3,0	0,23	0,47	0,70	1,40	1,40	2,80	2,80	5,60	4,67	9,33	9,33	18,67
* Hodnota max. průtoku a max. sušícího výkonu platí pro materiálem zcela zaplněný sušící zásobník															
Objem zásobníku (l)				1		3		6		12		20		40	
Příkon topení (kW)				0,3		0,3		0,3		0,6		0,6		1,2	
Maximální teplota (°C)				170											
Rozměry (H x W x D)				650x310x220		680x320x220		870x350x220		780x430x455		882x467x460		1000x530x430	
Hmotnost (kg)				10		13		15		25		30		45	